

**PATENT 213 858**

**SVERIGE**

**KLASS**

PATENTTID FRÅN DEN 18 MARS 1963

BEVILJAT DEN 2 FEBRUARI 1967

PUBLICERAT DEN 20 JUNI 1967



INTERNATIONELL

SVENSK

~~B29-c~~

~~39-a:7/22~~

K19d

**PATENT- OCH REGISTRERINGSVERKET**

*Ans. 2949/63 inkom den 18 III 1963 utlagd den 21 XI 1966*

**STOCKHOLMS SUPERFOSFAT FABRIKS AB, STOCKHOLM**

**Sätt för framställning av en hålförsedd plastfilm**

Tillägg till patentet 209 680

Uppfinnare: B I Burström

I vårt patent 209 680 har angivits ett sätt för framställning av plastprodukter, vars åtminstone ena yta är försedd med upphöjningar. Det kännetecknande för sättet är att ett visköst plastmaterial utbreddes över ett underlag försedd med öppningar, genom vilka plastmaterialet får tränga ned i form av från en basyta utskjutande partier och att den så bildade formen fixeras, lämpligen medelst värme.

Vid utvecklingsarbetet med detta förfaringsätt har framkommit en modifikation som kännetecknas därav, att av det på underlaget utbredda viskösa plastmaterialet får den del rinna bort som svarar mot underlagets öppningar, varefter den så bildade hålförsedda filmen fixeras. Genom flytningen över öppningarnas kanter uppkommer vanligen en mjuk avrundning av hålens kanter. Genom val av öppningarnas form, utseende och placering i underlaget och underlagets lutning vid materialets utbredning resp. gelatinering kan produkter med ett stort antal variationer framställas.

Produkterna framställs företrädesvis genom utbredning av en termoplastpasta (plastisol) över underlaget och sedan plastisolen över underlagets öppningar runnit bort gelatineras produkten genom värme, t. ex. strålningens värme, som anordnas över och/eller under det frammatade materialet, eller genom

uppvärmning medelst varm gas eller vätska t. ex. varm glycerin. Därefter kan plastprodukten avdragas från underlaget. Om en armering eller bärare för produkten önskas kan underlaget kvarbliva. För underlättande av filmbildningen bör underlaget vara förvämt vid materialets utbredning.

**Patentanspråk:**

1. Sätt vid framställning av plastprodukter enligt patentet 209 680 kännetecknat därav, att ett visköst plastmaterial utbreddes över ett underlag, försedd med öppningar, varvid materialet över öppningarna får rinna bort genom dessa och det på underlaget kvarvarande materialet fixeras, varefter det fixerade materialet ev. skiljes från underlaget.

2. Sätt enligt patentanspråket 1, kännetecknat därav, att det viskösa plastmaterialet utgöres av en termoplastpasta och att det på underlaget kvarvarande materialet gelatineras genom värme.

**Anförda publikationer:** \_\_\_\_\_

**Ombud:**

Ing. B Granqvist, Stockholm